

ST-156A 使用安装手册



TPMS

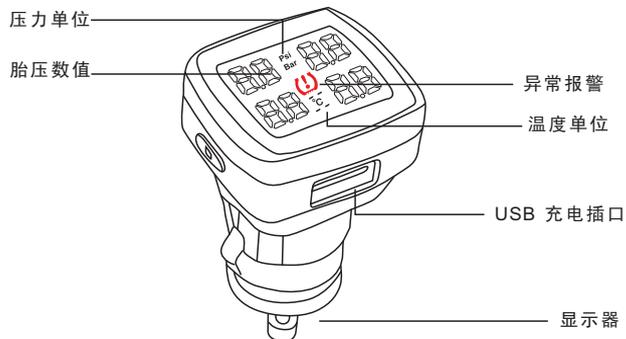
A118#

尺寸为100*130mm

目录

产品组件	2-3
显示器插电	4
(外置)传感器安装	5
(内置)传感器安装	6-7
行车验证	8
显示屏功能说明	9-11
设置按键说明	12
胎压上限报警值设置(默认值3.2Bar)	13
胎压下限报警值设置(默认值1.7Bar)	14
温度上限报警值设置(默认值80℃)	15
轮胎互换功能设置	16-17
恢复出厂设置	17
传感器与显示器配对方法	18-19
退出配对模式的方法	20
(内置)传感器分解图	21
(外置)传感器分解图	22
(外置)更换传感器电池	23
非标准气嘴造成漏气的原因	24
常见问题	25-26

产品组件



显示器技术参数

输入电压: $12 \pm 3\text{v}$	工作电流: $< 20\text{mA}$
工作温度: $-40 \sim +85^\circ\text{C}$	工作湿度: 8-98%



外置传感器



内置传感器

传感器X4 (外置/内置, 以用户选定的为准)

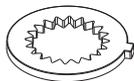
传感器安装编号对应表

(A:左前轮, B:右前轮, C:右后轮, D:左后轮)

产品组件



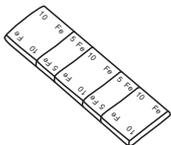
螺母及拆壳扳手
(外置传感器用)



防拆止动片X2 (备用)
(外置传感器用)



六角螺母X5
(1个备用)
(外置传感器用)



配重块
(内置传感器用)



六角扳手
(内置传感器用)

3

显示器插电

安装注意事项:

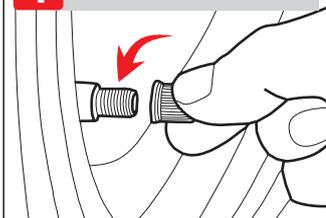
在安装传感器之前, 必须先将显示器插入点烟座, 将钥匙打至ACC后, 再进行传感器的安装工作。



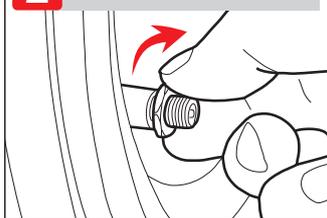
4

(外置)传感器安装

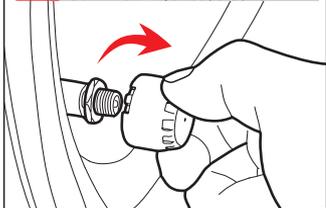
1 旋出气嘴防尘盖



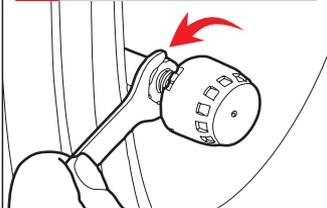
2 旋进六角螺母



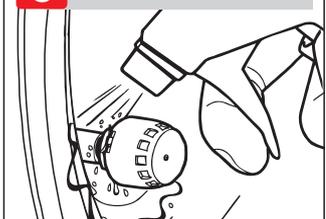
3 按传感器外壳位置标识，旋入对应轮胎并拧紧。



4 用螺母扳手反方向逼紧传感器。



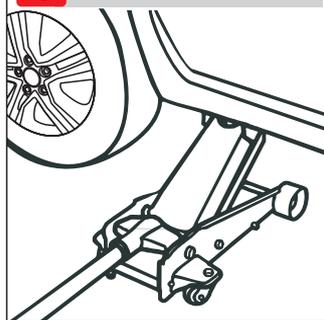
5 用肥皂水检查是否漏气。



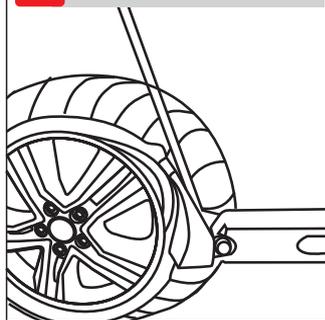
5

(内置)传感器安装

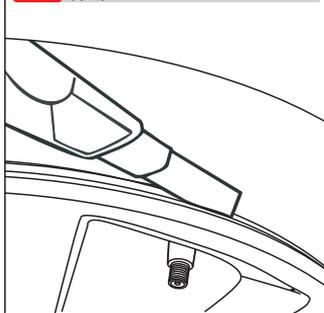
1 顶起车身，取下轮胎



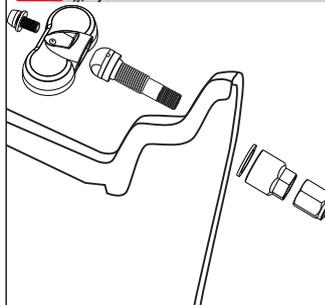
2 在拆胎机剥离轮胎和轮毂



3 割掉原轮毂上气嘴底部橡胶



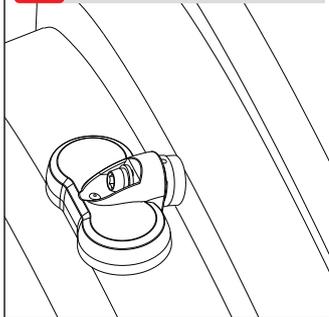
4 将气门嘴套入传感器拧上螺丝，再装入轮毂气门嘴孔、拧紧锁螺母。



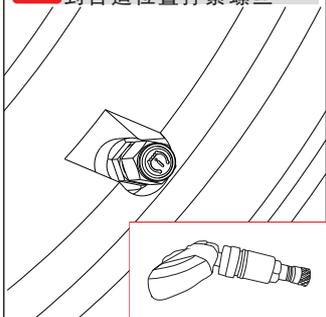
6

(内置)传感器安装

5 调整传感器



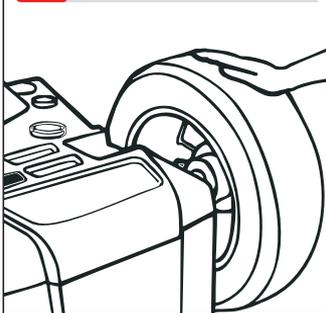
6 调节传感器与轮毂角度，P到合适位置拧紧螺丝



7 把轮胎和轮毂装好，重新充气



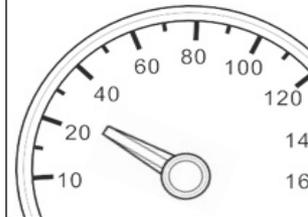
8 做动平衡，匹配铅块



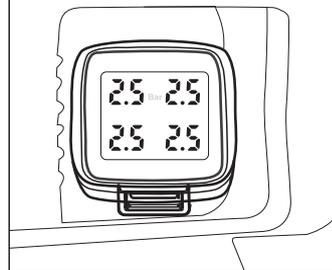
7

行车验证

1 车速大于25公里行驶，显示器自动刷新数据。 **>25km/h**



2 4个轮胎分别显示各轮数值，系统工作正常，安装正常。



USB 充电插口

显示器在通电的状态下

显示器自身带有USB插口，在使用监测器的同时还可给手机或MP3等类电子产品进行充电。

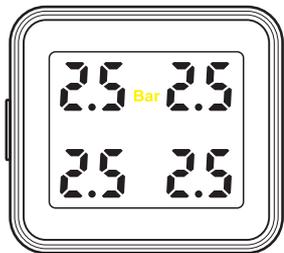
输出电压：5V
输出电流：2A

8

显示屏功能说明

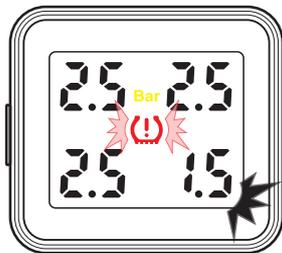
胎压正常显示

汽车点火后，显示屏同时显示4个轮胎的数值。



漏气报警 报5次, 每次5声

一般为扎钉或气门嘴老化。

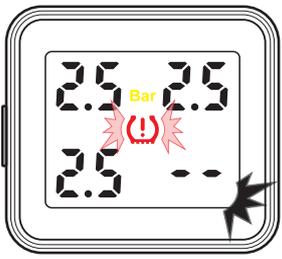


胎压报警 3.2以上: 报5次, 每次10声 1.7以下: 报5次, 每次10声

气压超过1.7-3.2Bar范围报警。



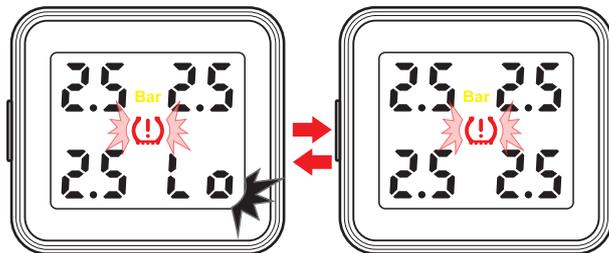
传感器失效 报1次, 每次3声



9

显示屏功能说明

传感器电池耗尽 报1次, 每次4声

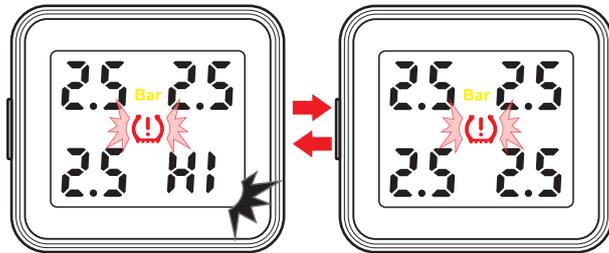


“Lo”闪3下

交替显示

停留3秒

胎温高报警 报6次, 每次10声



“Hi”闪3下

交替显示

停留3秒

10

显示屏功能说明

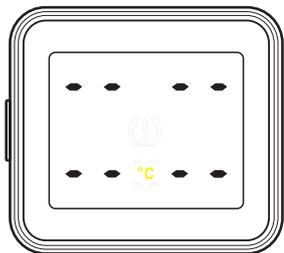
查询温度

短按显示器上的设置按键，喇叭短叫一声即进到温度显示界面如图：10秒后自动切换回胎压界面或再次短按可返回。



温度监控范围

显示器通电后温度界面显示如图：



• -40℃到90℃以数字显示轮胎的温度。行车状态，车速大于25公里行驶温度数据才会以实际轮胎温度更新如图：



设置按键说明

• 短按设置按键：

切换至温度查询界面

• 连续短按5次进入传感器配对功能

• 长按设置按键不放：

直到喇叭鸣叫第1声释放---胎压单位切换(Bar<-->Psi)

直到喇叭鸣叫第2声释放---胎压上限报警值设置(默认值3.2Bar)

直到喇叭鸣叫第3声释放---胎压下限报警值设置(默认值1.7Bar)

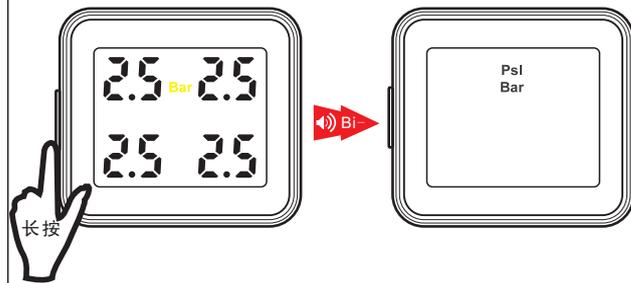
直到喇叭鸣叫第4声释放---温度上限报警值设置(默认值80℃)

直到喇叭鸣叫第5声释放---轮胎互换功能设置

直到喇叭鸣叫第6声释放---恢复出厂设置

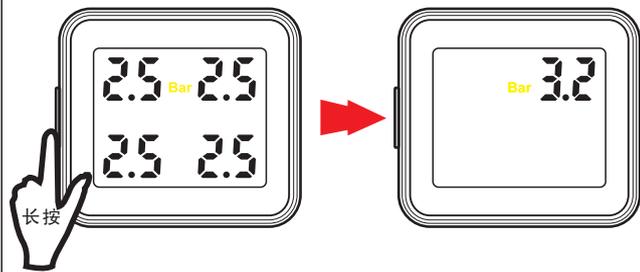
显示器压力值单位切换

钥匙在ACC位置，显示器通电情况下，长按设置按键不放，直到喇叭鸣叫第一声后松开，胎压单位在Bar和Psi之间切换，闪动为选定的。压力单位出厂默认为Bar，长按返回监控界面鸣叫2声。

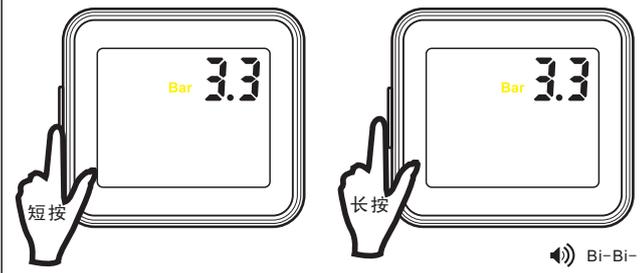


胎压上限报警值设置(默认值3.2Bar)

- 1** 手动长按显示器上的设置按键直到喇叭鸣叫第2声释放, 进入胎压上限报警值设置。
- 2** 此时液晶屏右上角显示当前胎压上限阈值。

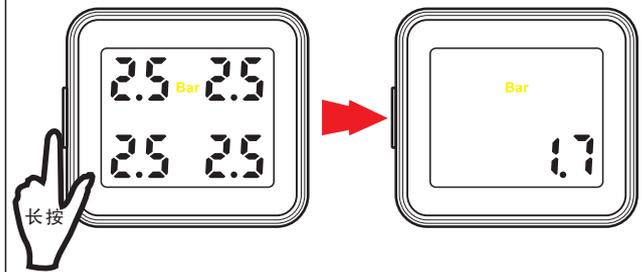


- 3** 短按设置按键调整阈值, 每按一次往上增加0.1Bar, 依次循环, 可设置范围2.7-7.5Bar。
- 4** 设置完成长按设置按键喇叭鸣叫2声退出。

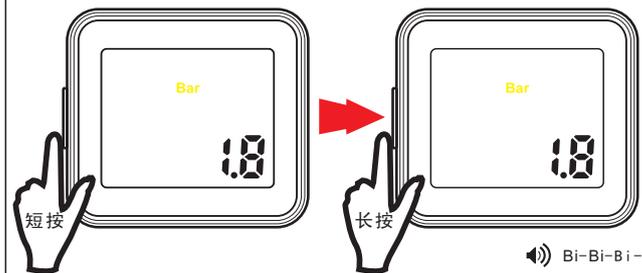


胎压下限报警值设置(默认值1.7Bar)

- 1** 手动长按显示器上的设置按键直到喇叭鸣叫第3声释放, 进入胎压下限报警值设置。
- 2** 此时液晶屏左下角显示当前胎压下限阈值。

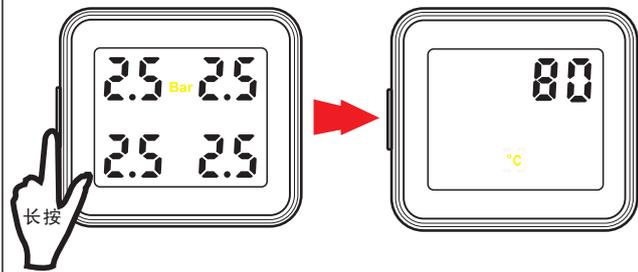


- 3** 短按设置按键调整阈值, 每按一次往上增加0.1Bar, 依次循环, 可设置范围1.3-3.3Bar。
- 4** 设置完成长按设置按键喇叭鸣叫2声退出。

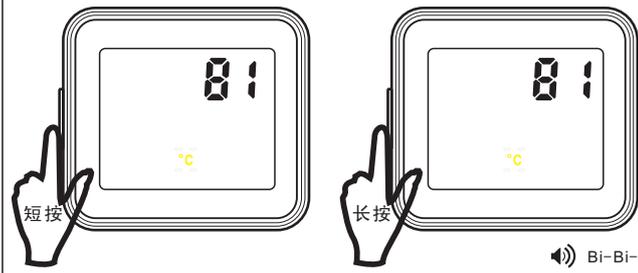


温度上限报警值设置(默认值80℃)

- 1** 手动长按显示器上的设置按键直到喇叭鸣叫第4声释放, 进入温度上限报警值设置。
- 2** 此时液晶屏右上角显示当前温度上限阈值。

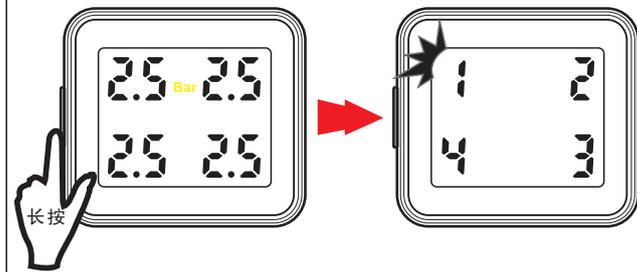


- 3** 短按设置按键调整阈值, 每按一次往上增加1℃, 依次循环, 可设置范围50-90℃
- 4** 设置完成长按设置按键喇叭鸣叫2声退出。

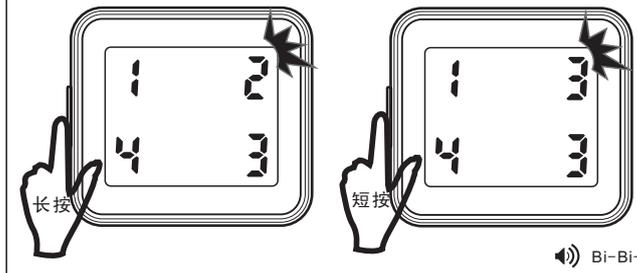


轮胎互换功能设置

- 1** 手动长按显示器上的设置按键直到喇叭鸣叫第5声释放, 进入轮胎互换功能设置。
- 2** 此时液晶屏进入如下右图画面, 左前轮“1”开始闪动。



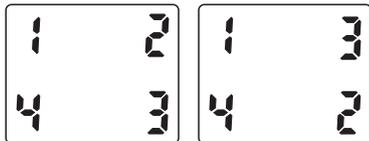
- 3** 长按3S松开, 切换到下一位, 依次切换到要设置的位。
- 4** 短按设置键, 当前轮胎的位置数字增1, 可设为1-4, 如下图, 即将原3号轮胎设置到该处显示。



轮胎互换功能设置

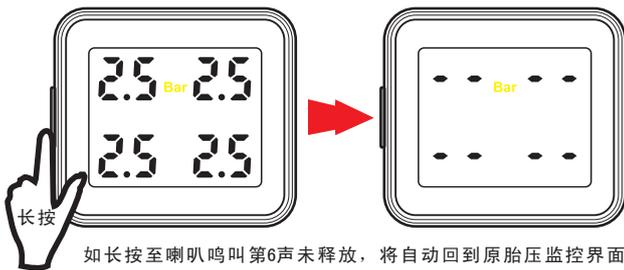
轮胎互换功能说明

- 5** 如将下图所示车轮更换位置，无需拆装传感器，只需调整显示器轮胎位置编号即可，注意2和3的位置。设置完成，20秒后保存并退出该功能。



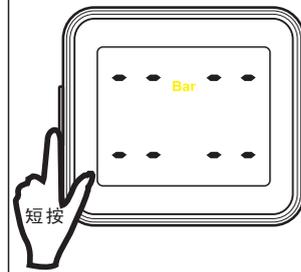
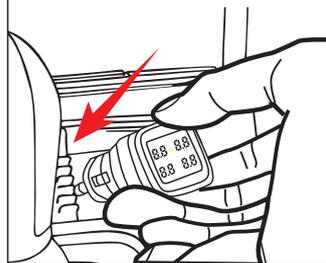
恢复出厂设置

- 1** 手动长按显示器上的设置按键直到喇叭鸣叫第6声释放，恢复出厂设置。
- 2** 此时前面的5项设置均已恢复出厂默认值，但与传感器的配对不会被消除，车辆行驶即可接收新数据。

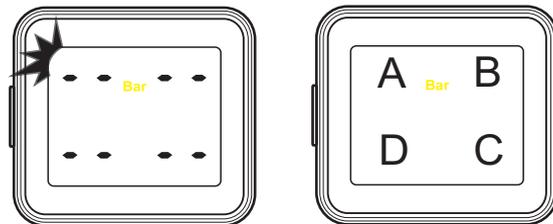


传感器与显示器配对方法

- 1** 传感器不在轮胎上的情况下，将车钥匙打至ACC后，将显示器插入点烟器处后显示器开始工作。
- 2** 非设置模式下，连续短按设置键5下进入配对模式。

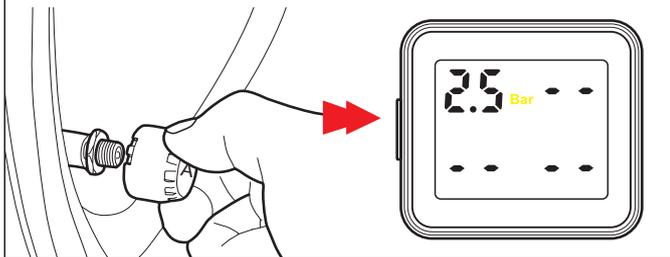


- 3** 显示器进入配对界面如图“(A)-(B)-(C)-(D)”，同时左前(A)开始闪烁，自动进入左前轮胎胎压传感器配对。



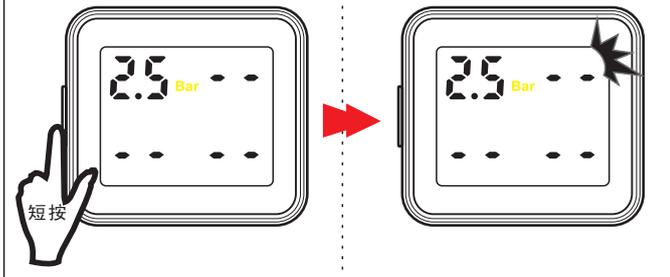
传感器与显示器配对方法

- 4** 此时将标有(A)左前轮胎的外置传感器安装在左前轮胎上，等待10秒左右后显示器将会叫一声，同时左前位置将显示该轮胎气压，表示左前轮胎配对成功。内置传感器可放少量气以配对。



- 5** 手动短按一下显示器上的设置键进入下一个传感器的配对

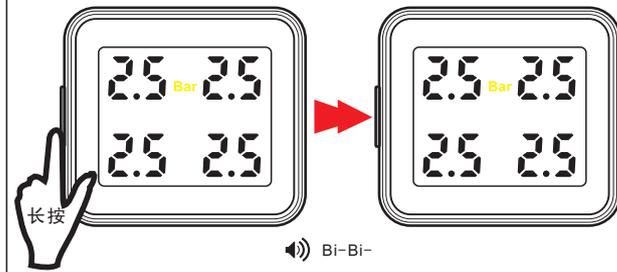
此时显示器右前闪烁，将标有(B)右前轮胎的传感器安装在右前轮胎上。



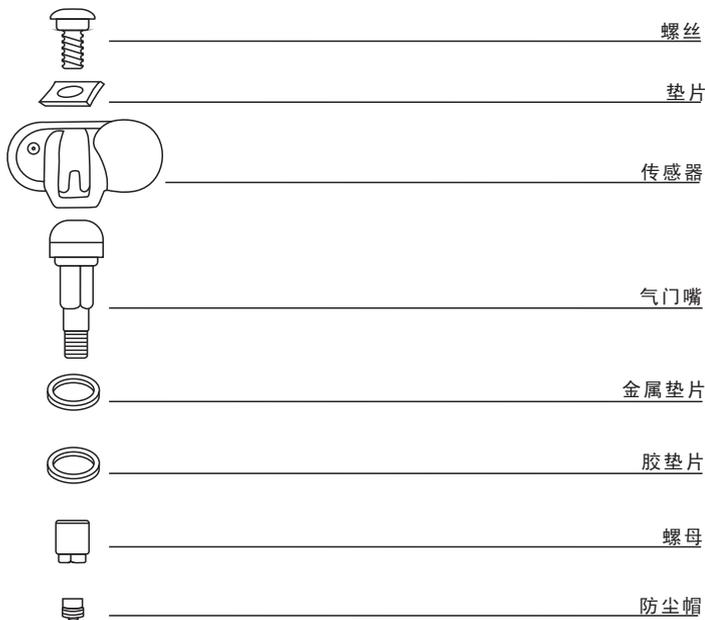
★如只需配对一个传感器，只要按设置键到需要配对的相应轮胎上后，进入配对即可。（出厂时均已配好。）

退出配对模式的方法

4个传感器都配对完成后，长按按键退出配对模式，喇叭会叫2声退出配对状态。



(内置)传感器分解图



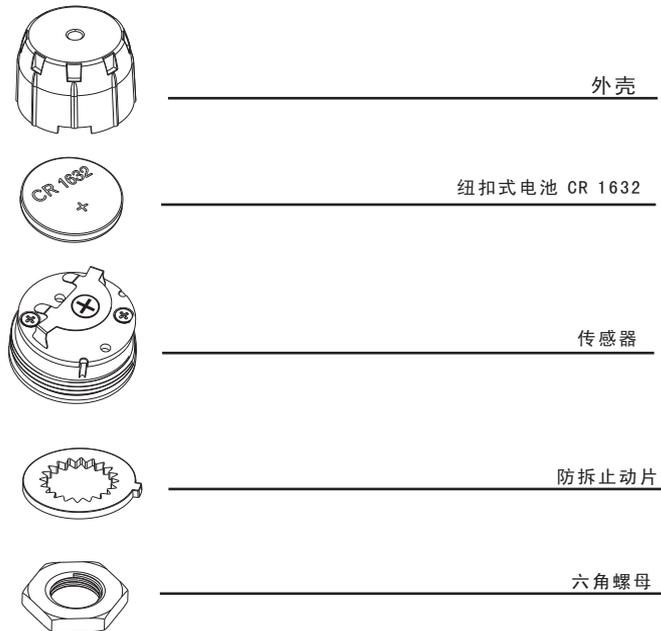
内置传感器技术参数

工作温度: -40°C 至 $+125^{\circ}\text{C}$
 工作湿度: 5-98%
 重量: 42克(不含气嘴26克)
 尺寸: 60.5 * 30 * 20 mm

电池寿命: 5年以上
 压力检测范围: 0-9.0Bar (0-131Psi)
 温度检测范围: -40°C ~ $+90^{\circ}\text{C}$
 发射频率: FSK 433.92 MHz

* 出厂时显示器与4个传感器已经做好了
 匹配, 用户安装好后不需要再次做重复匹配。

(外置)传感器分解图



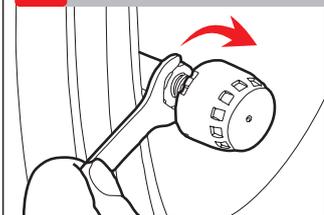
外置传感器技术参数

传感器重量: $<10\text{g}$
 胎压范围: 0Bar-9.0Bar/0Psi-131Psi
 电池型号: CR1632
 电池寿命: 2年以上
 静态电流: 小于0.7uA

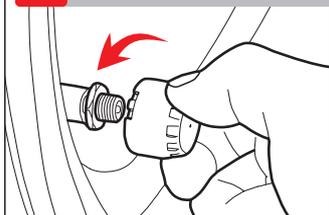
工作电流: $<12\text{mA}$
 工作温度: -20°C - $+110^{\circ}\text{C}$
 胎压误差: $\pm 0.1\text{Bar}/\pm 1\text{Psi}$
 温度误差: $\pm 2^{\circ}\text{C}$
 工作湿度: 5-98%

(外置)更换传感器电器

1 松开六角螺母



2 旋出传感器



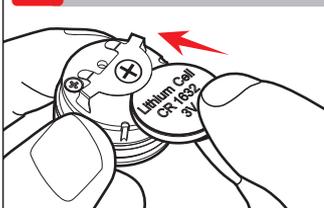
3 取出防拆止动片



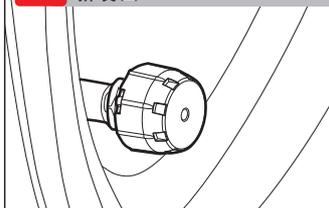
4 用开盖扳手旋开外壳



5 换上新的钮扣式电池



6 逆向操作, 将传感器重新装回

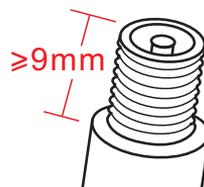


23

非标准气嘴造成漏气的原因

标准气嘴

- 气芯与气嘴口齐平.
- 气嘴口螺纹 $\geq 9\text{mm}$



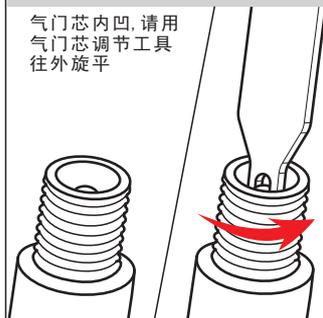
非标准气嘴漏气原因一

气嘴如有缺口, 装上传感器可能漏气, 必须更换标准气嘴.



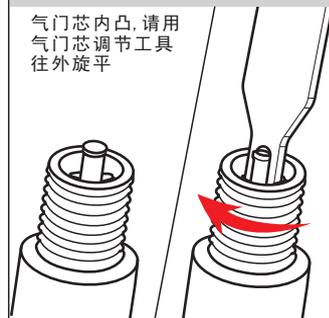
非标准气嘴漏气原因二

气门芯内凹, 请用
气门芯调节工具
往外旋平



非标准气嘴漏气原因三

气门芯内凸, 请用
气门芯调节工具
往外旋平



24

常见问题

一、传感器接口漏气(外置)

通常为气嘴边缘凹凸缺口所造成,请到轮胎店更换标准气嘴。

二、传感器遗失

向我公司购买传感器,并重新匹配。

三、电池电量耗尽(外置)

请自行更换新的纽扣式CR 1632电池

四、轮胎换位处理

如轮胎位置调换后,通过显示器设置“轮胎互换”模式进行互换。

五、显示器不能正常显示

1. 确认电源接口已连接。

2. 请检查该电源电路的保险丝是否良好。

3. 若以上的处理方法皆无法解决此项问题,请联系当地的经销商。

六、显示器出现某个轮胎时有时无情况

1. 确认显示器旁有无记录仪,电子狗,倒车雷达等产品!如有将显示器跟其隔开20厘米摆放 可解决此问题!

2. 确认显示器左边有无接近电线,或显示器摆放在车内音箱上面!将显示器移开,即可解决此问题!

七、传感器不能正常发送数据。

1. 请确认传感器是否在附近,传感器与显示器使用无线传送方式,其距离有其一定的限制

2. 确认传感器上是否有安装CR 1632锂电池。(外置)

3. 确认传感器上的电池极性是否安装正确。(外置)

4. 确认传感器上的电池是否已经没电,电池电力在长时间使用有可能已经耗尽,此时建议更换新电池(外置)

5. 请重新再安装电池,取下电池后,需要等10秒钟以上,在将电池安装至传感器上,以达到重置传感器的目的。(外置)

6. 请确认传感器有无与他人传感器混合搭配,每一个传感器皆有唯一的ID码,显示器只能辨别同一套件的传感器,对于其他套件的传感器将无法辨别。

7. 若以上的处理方法皆无法解决此问题,请联系当地的经销商。

八、显示器出现 0 气压报警

1. 确认传感器已安装好

2. 若是外置传感器,请用力把传感器拧进气嘴,由于传感器无法顶到气嘴芯导致传感器监测不到气压。

九、显示器在重新开机后,没轮胎数据显示

传感器当检测轮胎有 0.1Bar 以上的压力变化时,才能再传新压力与温度值给显示器,因此没轮胎数据显示.只需要将车辆行驶起来就会显示数据了!

售后保障

一. 保修年限

本产品保修期为一年,保修期内产品免费维修。保修期的起始日期以产品发票日期或购物订单的系统日期为准。

二、以下情况不予接受:

- 因个人原因造成损坏的商品;
- 显示器使用过程中严重浸水导致显示主机电路烧毁;
- 显示器使用过程中因外力撞击导致损坏不能正常使用或私自拆开显示器;
- 原标签、外包装缺少的商品;
- 随商品附带的赠品和配件缺少的商品;
- 没有填写并寄回产品质保卡。